

令和5年度 長野県岡谷技術専門校

スキルアップ講座(在職者訓練) 9月~11月実施予定

【募集開始】令和5年8月4日(金)AM8:30から ※受付はFAXのみ

ホームページ掲載の各講座別案内から訓練内容の詳細をご確認ください。

区分	名称	訓練内容	日程	定員	受講料	募集締切
	機械加工基礎講習 「旋盤(ステップ1)」	旋盤の取扱い(名称・操作説明、注油点検、安全作業等)、段付加工、穴あけ加工等、普通旋盤の基本操作を学びます。	9/5(火)~9/6(水) (2日間)	4名	3,700円	8/16
	機械加工基礎講習 「旋盤(ステップ2)」	ねじ加工、テーパ加工、ローレット加工を学びます。 ※当校「旋盤(ステップ1)」修了者対象	9/11(月)~9/12(火) (2日間)	4名	3,700円	8/16
	機械製図基礎講習 「図面の読み方」	機械図面を読むための基本的なルール(三角法、寸法、公差、各種記号の意味)を学びます。	9/13(水)~9/14(木) (2日間)	10名	3,700円	8/23
機械系	機械加工基礎講習 「フライス盤」	フライス盤の取扱い(名称・操作説明・注油点検・安全作業等)、F6加工、溝加工、穴あけ加工等、フライス盤の基本操作を学びます。	9/28(木)~9/29(金) (2日間)	4名	3,700円	9/6
	測定講習 「測定基礎講習」	ノギス、マイクロメータその他測定機器による測定の基礎を学びます。	10/16(月) (1日間)	8名	1,800円	9/22
	「2次元CAD(AutoCAD2023) 操作基礎講習会」	AutoCADを用いて、図面を作図するための基礎操作を学びます。	10/17(火)~10/19(木) (3日間)	8名	5,600円	9/25
	「3次元CAD(SOLIDWORKS2022) 操作基礎講習会」※3Dプリンタ活用	部品・組立・図面の作成を行い、実務でよく使用するコマンドの基本操作を学びます。併せて3Dプリンタも活用します。	10/24(火)~10/27(金) (4日間)	8名	7,500円	10/2
	機械系従業員のための制御講習 「リレーシーケンス基礎」	汎用工作機械等にも用いられる有接点制御のリレーシーケンスの基礎を学びます。	9/25(月)~9/26(火) (2日間)	8名	3,700円	9/1
制御系	機械系従業員のための制御講習 「PLC制御基礎」	PLC(シーケンサ)を用いて、シーケンス制御の基礎知識や技術を学びます。 ※昨年度までの「シーケンサ入門」と「シーケンサ基礎」を合わせた内容となっています	10/2(月)~10/4(水) (3日間)	8名	5,600円	9/8
	「PLCによる順序制御」	制御盤に使われている機器の基礎的な知識と、回路計(テスター)を用いた点検方法について学びます。 ※当校「シーケンサ基礎」または「PLC制御基礎」修了者対象	10/10(火)~10/11(水) (2日間) 11/9(木)~11/10(金) (2日間)	8名 8名	3,700円 3,700円	9/15 10/18
その他	「品質管理基礎講習会」	品質管理の概要、QC7つ道具の使い方等、品質管理・品質改善の基礎を学びます。	11/7(火)~11/8(水) (2日間)	8名	3,700円	10/16

講座詳細につきましては当校ホームページでご確認下さい。

岡谷技術専門校 スキルアップ



スキルアップ講座受講申込書

申込年月日 令和5年 月 日

FAX 送付先
 長野県岡谷技術専門校
 スキルアップ講座推進員 宛
 0266-21-1000

※講座名を、必ずご記入ください。

講座名称		講習日			
勤務先	ふりがな				TEL
	企業名				
	所在地	〒	—		FAX
上記所在地以外の連絡先 (受講決定通知の送付先)		〒	—		TEL FAX
申込担当者	ふりがな 氏名:	部署:			
企業規模 (○をお付けください)	<input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上				
ふりがな		年齢	所属部署	担当業務	経験年数
受講者氏名	生年月日 昭和 平成 年 月 日生				
ふりがな		年齢	所属部署	担当業務	経験年数
受講者氏名	生年月日 昭和 平成 年 月 日生				
◎受講する講座で、特に学びたいこと、質問したいことがあればご記入ください。					

【注意事項】

1. 修了証書の交付に必要ですので、生年月日は必ず記入してください。
2. お申込みはFAXで受け付けいたします。数日内にお申し込みが受領された旨のFAXを返信いたします。
3. 同一事業所からの講座申込人数を1講座につき2名までとさせていただきます。
4. 受講決定者には郵送またはFAXで案内を送付いたします。
5. 応募受付は先着順です。応募者が定員に達した場合は、キャンセル待ちとなります。
6. 応募者が定員の8割に満たない場合には、講座を中止させていただくことがあります。
7. 開講10日前になっても受講に関する連絡がない場合は、お手数ですが電話で問い合わせください。
8. **講座の案内で、使用テキストの記載があるものは、事前に受講者自身でご準備ください。**
9. 長野県外の企業からの参加の場合、受講をお受けいたしかねる場合がございます。
10. 感染症に罹患した場合、その可能性がある場合は、当校に連絡のうえ受講をご遠慮ください。

※ご記入いただいた個人情報はスキルアップ講座に関する事務(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備、講座実施後のアンケート送付等)及び業務統計に利用させていただきます。他の用途には一切使用しません。

お問い合わせ先: 長野県岡谷技術専門校
 〒394-0004 岡谷市神明町2-1-36 TEL 0266-22-2165 FAX 0266-21-1000